

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00108-02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
ГЛ.ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Б.П.Аронов*
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.А.Белецкий*

УТВЕРЖДЕНЫ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ
Министрства России
письмо от 31.12.92. № 9-1/427
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
с 01.03.93, ПРИКАЗ. от 10.03.93 №25

600108-02 2

ИЗМЕНЕНИЯ
ПОПРАВКИ И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.017-3.1-170	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 2 ИИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	6
- 3	ПАНЕЛЬ 1ПБ 30.20	7
- 4	ПАНЕЛЬ 1ПБ 40.20	8
- 5	ПАНЕЛЬ 2ПБ 30.16, 2ПБ 30.20	9
- 6	ПАНЕЛЬ 3ПБ 30.20	10
- 7	ПАНЕЛЬ 3ПБ 40.20	11
- 8	УЗЕЛ I, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛИ	12
- 9	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПЦ 28.6, ПЦ 30.6	13
- 10	ФУНДАМЕНТЫ Ф 9.7.5, Ф 12.7.5	14
- 11	СТОЛБ: 1 с 182, 1 с 188	15
- 12	СТОЛБ: 2 с 240, 2 с 24 И	16
- 13	СТОЛБ: 2 с 24 И, 2 с 24 А	17
- 14	АРМИРОВАННЫЕ СТОЛБЫ, 2 с 24 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ: 2 с 24 а, 2 с 24 И	18
- 15	СТОЛБ: 3 с 30 а, 3 с 30 К	19
- 16	СТОЛБ: 3 с 30 А, 3 с 30 С	20
- 17	АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА: 3 с 30, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ: 3 с 30 а, 3 с 30 К	21
- 18	УЗЕЛ II, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ: 3 с 30 А, 3 с 30 С	22
- 19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	23
- 20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	24
- 21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3, КП4	25
- 22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	26
- 23	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	27
- 24	СЕТКА С1, С2	28
- 25	СЕТКА С3, С4	28
- 26	СЕТКА С5, С6	29

НАЧ. ОД.	ПЛЕЗУНОВ	Д
Н. КОНТР.	МИТЕНЕВСКИЙ	Д
И.А. СПЕЦ.	НОВИКОВА	Д
ИНН.	ТАРАСОВА	Д
ПРОВ.	НОВИКОВА	Д

3.017-3.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТ
Р	1	2
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.017-3.1-27	СЕТКА С7, С8	29
- 28	СЕТКА С9, С10	30
- 29	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2	30
- 30	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3, КР5, КР6	31
- 31	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7, КР8	31
- 32	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10, КР11	32
- 33	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4, КР12	32
- 34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2, МН3	33
- 35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	33
- 36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	34
- 37	ПЕТАЯ П1, П3	34
- 38	ПЕТАЯ П2, П4	35
- 39	ПЕТАЯ П5	35
- 40	ПЕТАЯ П6	36

ИЗМЕНЕНИЯ
ПОПРАВКИ И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЯ

3.017-3.1

КОПИРОВАЛ: 400108-02 3 ФОРМАТ А4

3

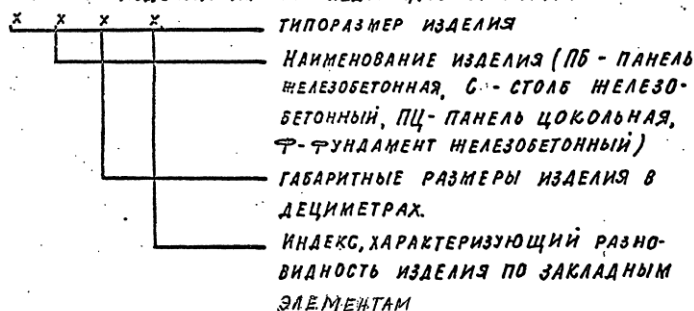
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

11. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных элементов оград - панелей, фундаментов, цокольных панелей и столбов.

1.2. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

1.3. Каждому типу железобетонных элементов присвоено условное обозначение (марка) в соответствии с ГОСТ 23009-78 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)“.

Марки изделий имеют следующую структуру:



Например: ПБ 30.20 - панель железобетонная первого типоразмера длиной 3,0 м высотой 2,0 м

1 С. 18.0 - столб железобетонный

1-го типоразмера (для ограды высотой $h = 1,2$ м) длиной 1,8 м, разновидности „0“ по закладным элементам.

ПЦ 30.6 - панель цокольная железобетонная, длиной 3,0 м, высотой 0,6 м.

Ф 9.75 - фундамент железобетонный, с размерами по подошве $0,9 \times 0,7$ м, высотой $h = 0,45$ м

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. БЕТОН

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.1.2. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре и в рабочих чертежах.

2.1.3. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 25 кН/м^3 .

2.1.4. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства.

2.2. АРМАТУРА

2.2.1. Рабочая арматура панелей принята из стали класса А-III и из холодно-тянутой проволоки класса ВР-I, рабочая арматура столбов - из стали классов А-I и ВР-I, (ГОСТ 5781-82* и ГОСТ-6727-80*)

2.2.2. Монтажные петли следует изготавливать из горячекатанной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82. Марку стали принимать согласно указанию п. 2.2.4 СНиП 2.03.01-84*

2.2.3. Закладные элементы изготавливают из стали марки С 235 для сварных конструкций по ГОСТ 27772-88.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	ИЗ		3.017-3.1-170		
Н. КОНТР.	МИТРИНСКИЙ	ИЗ				
ГЛАВ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	ИЗ		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ИНЖ.	ТАРАСОВА	ИЗ				
ПРОВ.	НОВИКОВА	ИЗ		СТАДИЯ Лист Листов Р 1 3		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

КОПИРОВАЛ: 600108-02 4 Формат А4

2.2.4. В соответствии с требованиями СНиП 2.03.Н-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“ все закладные элементы должны быть защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунту из лака ПФ-170.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнять требования ГОСТ 13015.0-83* и настоящей проектной документации.

2.3.2. Железобетонные элементы изготавливают в стальных формах.

2.3.3. При изготовлении панелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

2.3.4. Сетки и каркасы изготавливают при помощи контактной точечной сварки.

2.3.5. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264-80.

2.3.6. Арматурные закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.

2.3.7. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона обеспечивают прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

2.3.8. Для удобства выемки изделий из опалубки рекомендуется следующий способ: сначала осуществлять отрыв нижней части панели за 2 петли, а затем подъем всей панели за 4 петли при помощи специальной траверсы.

2.4. Указания по приемке.

2.4.1. Приемку железобетонных изделий выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.1-81.

2.5. Указания по транспортированию и хранению.

2.5.1. Транспортирование и хранение железобетонных изделий выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.4-84* и настоящей проектной документации.

2.5.2. Распалубку, складирование и транспортирование панелей ограды и столбов производят в горизонтальном положении. Цокольные панели изготавливают и транспортируют в вертикальном положении.

2.5.3. При складировании панель нижнего ряда следует укладывать на 4 деревянные прокладки сечением $100 \times 200 \times 40$ (л), расположенные по длине стоек на расстоянии 100 мм от верха и 450 мм от низа панелей. Прокладки между изделиями должны располагаться с одной плоскости с нижними прокладками и иметь те же размеры.

2.5.4. При транспортировании изделий помимо этих прокладок необходимо дополнительно с помощью прокладок на тех же уровнях расклинить среднюю часть панелей. Панели перед транспортировкой должны быть надежно закреплены от смещения как в горизонтальном так и в вертикальном направлениях.

2.5.5. При складировании изделий, а также для погрузки их на автомобильный и железнодорожный транспорт, необходимо применять специальные траверсы с четырьмя подвесками.

2.5.6. Высоту штабеля при складировании мер, исключающих возможность смещения панелей при транспортировке, принять не более 2,5 м.

3.017-3.1-1ГО

Лист

2

КОПИРОВАЛ 1400108-02 5 ФОРМАТ А3

2.6. Производство работ

2.6.1. При производстве монтажных работ следует руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87.

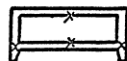
2.7. Методы испытания и контроля.

2.7.1. Испытания конструкций оград производить неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81* (изменение 1)

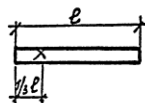
2.7.2. Контролю подлежат прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций.

2.7.3. Места расположения участков конструкций, в которых контролируются показатели, принять:

1) для панелей



2) для столбов

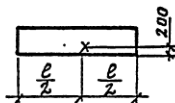


3) для фундаментов



на уровне низа
стакана

4) для цокольных панелей



от низа
панели

К производству рекомендуются железобетонные панели $l = 3,0$ м.

Панели $l = 4,0$ м разработаны для заводов, где технология панелей уже освоена.

3.017-3.1-170

ЛИСТ

3

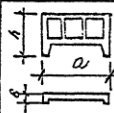
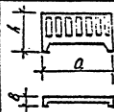
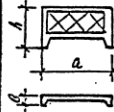
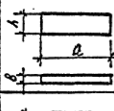
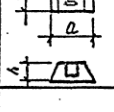
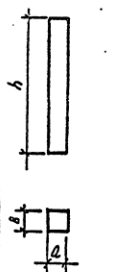
КОПИРОВАЛ:

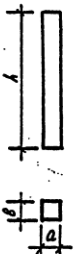
ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЫПИСКИ ИЛИ

ЛИСТ

КОПИРОВАЛ: 400108-02 6 ФОРМАТ

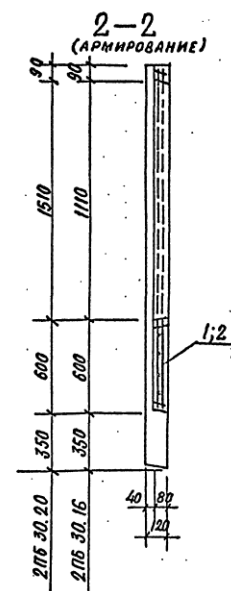
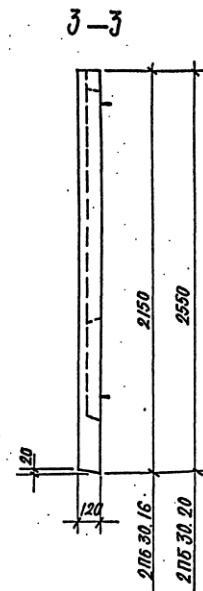
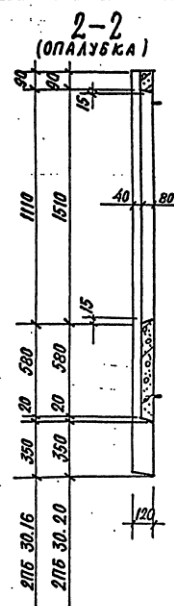
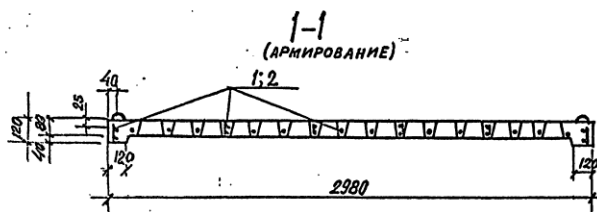
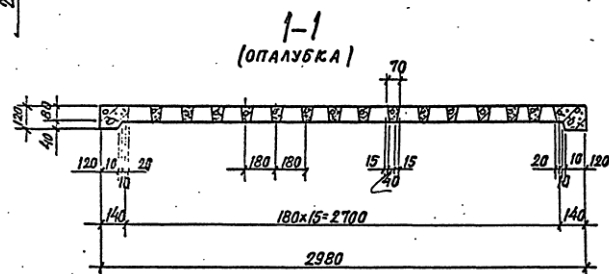
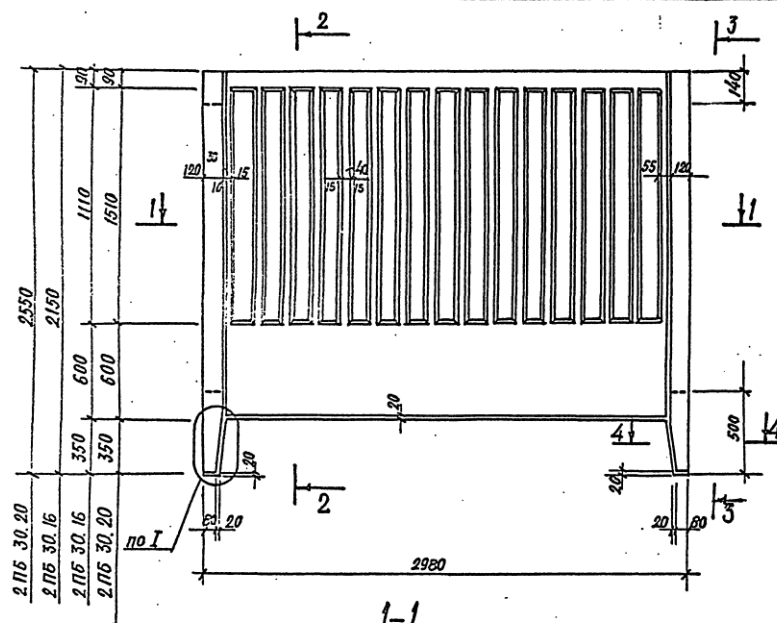
Эскиз	Марка	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг	
		а	б	в		Бетон, м ³	Сталь, кг		
	1ПБ 30.20	3000	160	2000	В25	0,38	25,6	1400	
	1ПБ 40.20	4000				0,5	37,0	1700	
	2ПБ 30.16	3000	120	1600	В25	0,27	21,7	1200	
	2ПБ 30.20					2000	0,31	23,0	1300
	3ПБ 30.20	3000	160	2000	В25	0,48	31,6	1700	
	3ПБ 40.20	4000				0,64	42,3	2100	
	ПЦ 28.6	2750	70	600	В15	0,12	4,96	300	
	ПЦ 30.6	2980				0,13	5,66	325	
	П 9.7.5	900	700	450	В15	0,19	2,4	480	
	П 12.7.5	1200				0,23	5,7	580	
	1С 18а	140	140	1800	В15	0,04	7,6	100	
	1С 18б						6,9		
	1С 18в						13,5		
	2С 24а						10,2		
	2С 24б			2400	В15	0,05	9,0	130	
	2С 24в						8,2		
	2С 24г						17,0		
	2С 24д						9,5		
	2С 24е						8,8		
	2С 24ж						15,4		
	2С 24и						11,9		
	2С 24к						11,3		

Эскиз	Марка	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		а	б	в		Бетон, м ³	Сталь, кг	
	2С 24А	140	140	2400	В15	0,05	10,0	130
	3С 30а					12,4		
	3С 30б					10,9		
	3С 30в					9,7		
	3С 30г					15,3		
	3С 30д					12,9		
	3С 30е					11,1		
	3С 30ж					10,3		
	3С 30и					12,0		
	3С 30к					19,1		
	3С 30л					11,0		
	3С 30м					14,1		
	3С 30н					16,9		
	3С 30п					12,8		
	3С 30р					11,5		
	3С 30с					13,4		

Изм. отд.	ГЛАЗУНОВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
-----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ИЗЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				3.017-3.1-2НН		
И. КОНТР.	АМИТРИЕВСКИЙ				НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ		
И. СПЕЦ.	НОВИКОВА						
И. ИМ.	ТАРАСОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
Пров.	НОВИКОВА						

КОПИРОВАЛ. 1500108-02 7 ФОРМАТ А3

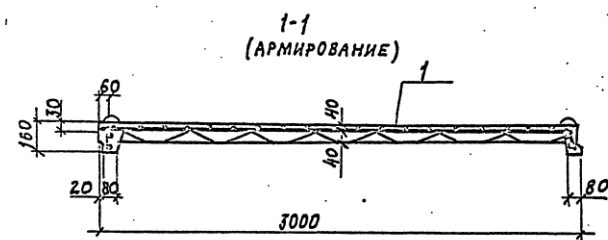
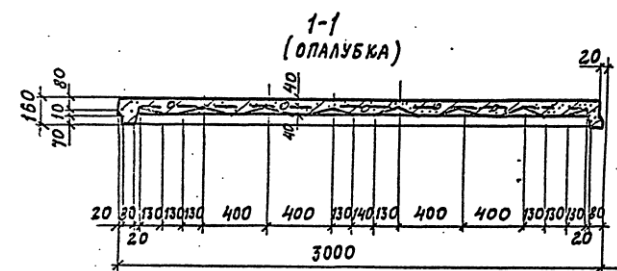
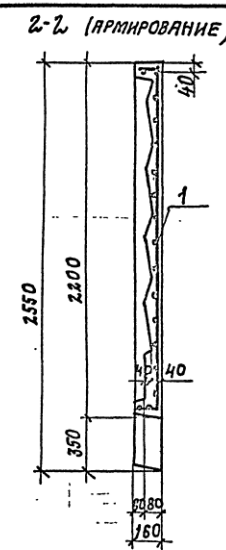
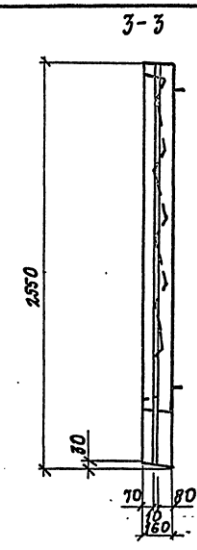
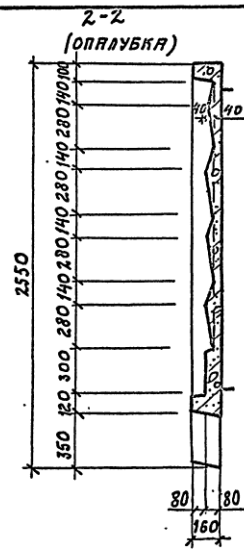
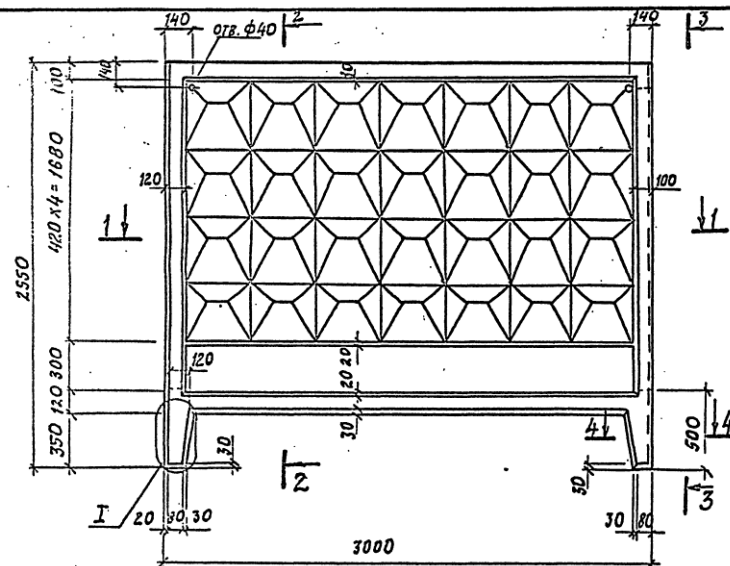


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код, на исп. 216-30-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		16	20	
1	КАРКАС КРЗ	1		3.017-3.1- 21
2	КР4		1	- 21

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ-70
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I,
БЕЧЕНИЕ 4-4 СМ. 3.017-3.1-8.

[illegible]

КОПИРОВАЛ: 4500108-02 10⁹ ФОРМАТ ЯЗ



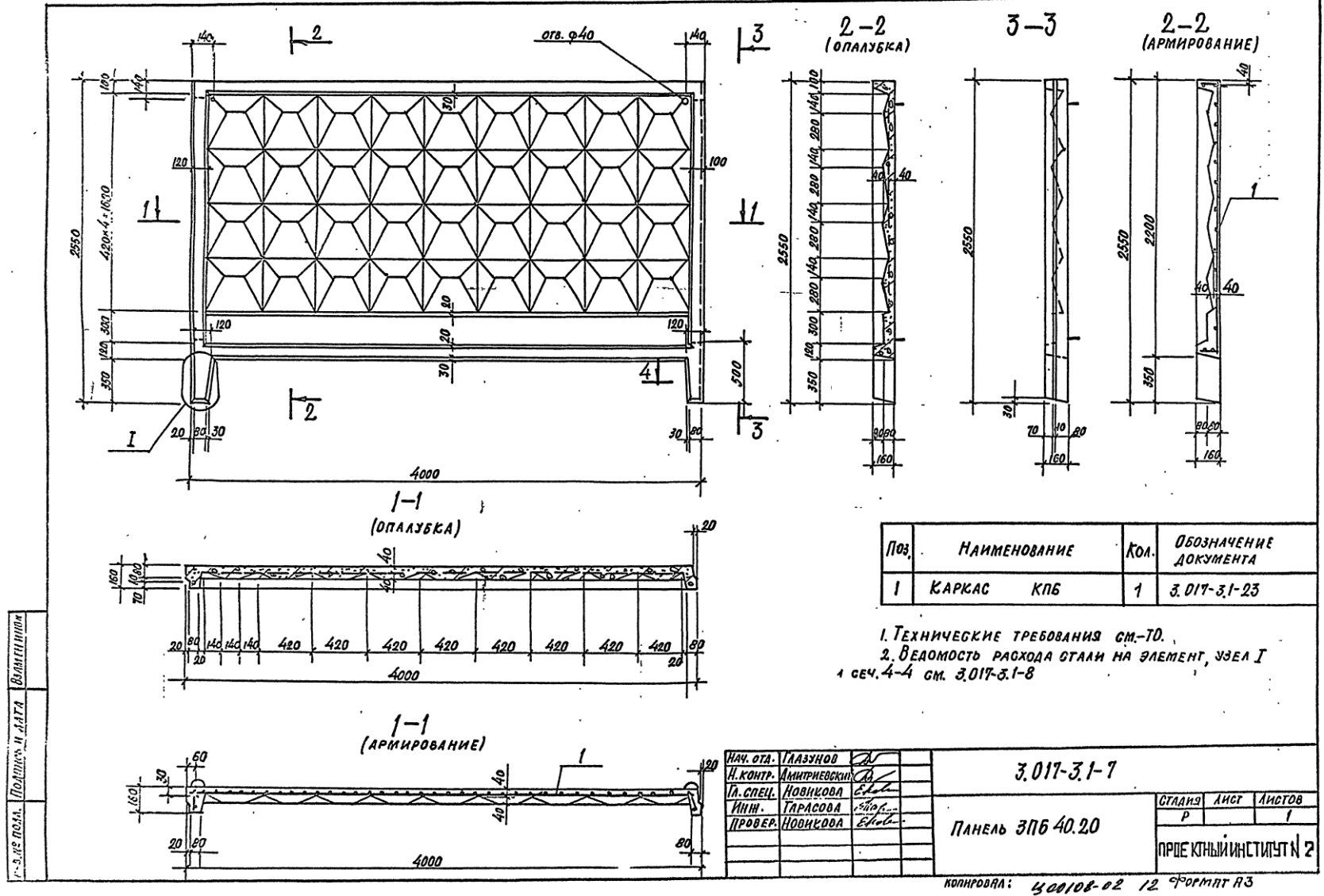
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС	КП5	1 3.017-3.1-22

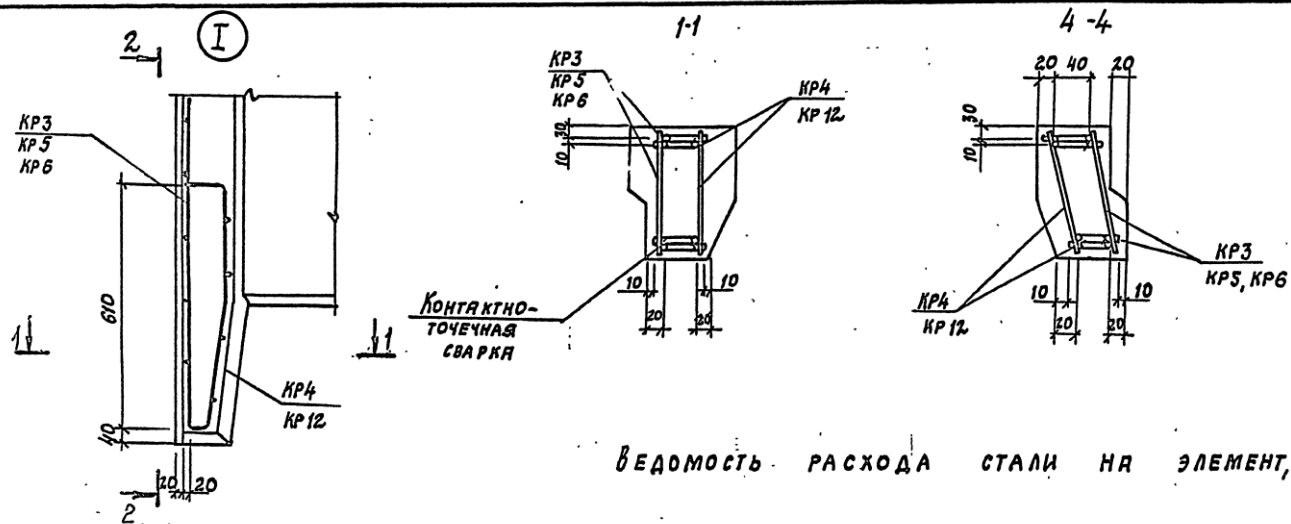
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.-ТО
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I И СЕЧЕНИЕ 4-4 см. 3.017-3.1-8

ИЗМ. ОТ.	ГЛАВНЫЙ	3.017-3.1-6	СТРАНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
И. КОНТР.	ЛИТВИНОВ		Р		1
И. СПЕЦ.	УОЛНКОЛА		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г2		
ИНЖ.	ТАРАСОВА				
ПРОВЕР.	НОВИКОВА				

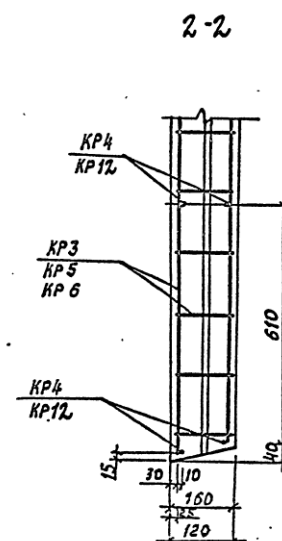
КОПИРОВАЛ: Ц00108-02 И ФОРМАТ А3

ИЗМ. ОТ. ГЛАВНЫЙ И. КОНТР. ЛИТВИНОВ И. СПЕЦ. УОЛНКОЛА ИНЖ. ТАРАСОВА ПРОВЕР. НОВИКОВА





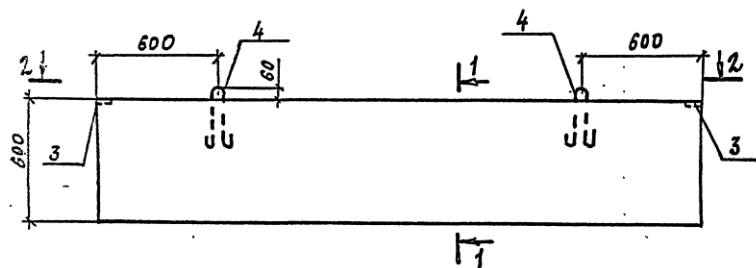
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг



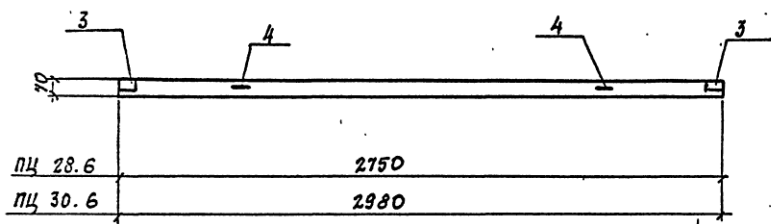
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					ВР-I						А-I			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф10		Ф12	Итого		
1ПБ30.20	1,7	—	17,2		18,9	3,7	1,1		4,8	23,7		1,9	1,9	23,6	
1ПБ40.20	2,2	—	8,4	21,0	29,6	4,2	1,3		5,5	35,1		1,9	1,9	37,0	
2ПБ30.16	2,4	3,4	10,8		16,6	2,9	1,0		3,9	20,5	1,2		1,2	21,7	
2ПБ30.20	2,7	4,0	10,8		17,5	3,2	1,1		4,3	21,8	1,2		1,2	23,0	
3ПБ30.20	0,8	—	13,6		14,4	0,8	14,5		15,3	29,7		1,9	1,9	31,6	
3ПБ40.20	0,8	—	6,4	14,0	21,2	0,9	18,3		19,2	40,4		1,9	1,9	42,3	

НАЧ. ОД.	ГЛАЗУНОВ	В	3.017-3.1-8	УЗЕЛ I.	СТАНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИРНЕВСКИЙ	В			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	В			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛИ	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
ИНЖ.	ТАРАСОВА	А					
ПРОВ.	НОВИКОВА	В					

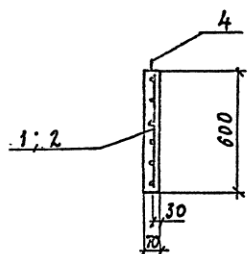
КОПИРОВАЛ: 400108-02 13 ФОРМАТ А4



2-2



1-1



1. ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.
2. Петли П5 приварить к продольным стержням сетки.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ПЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	СЕТКА С9	1	3.017-3.1 -28
2	СЕТКА С10	1	-28
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МНЗ	2	-37
4	ПЕТЛЯ П5	2	-41
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0.08	0.09

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	ВР-Г			А-Г	А-Г	С 235					
	ГОСТ 5731-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 27772-80					
	φ5	Итого		φ8	Итого	φ10	Итого		φ12	Итого	
ПЦ 28.6	3.6	3.6	3.6	0.6	0.6	0.36	0.36	0.4	0.4	1.36	4.96
ПЦ 30.6	4.3	4.3	4.3	0.6	0.6	0.36	0.36	0.4	0.4	1.36	5.66

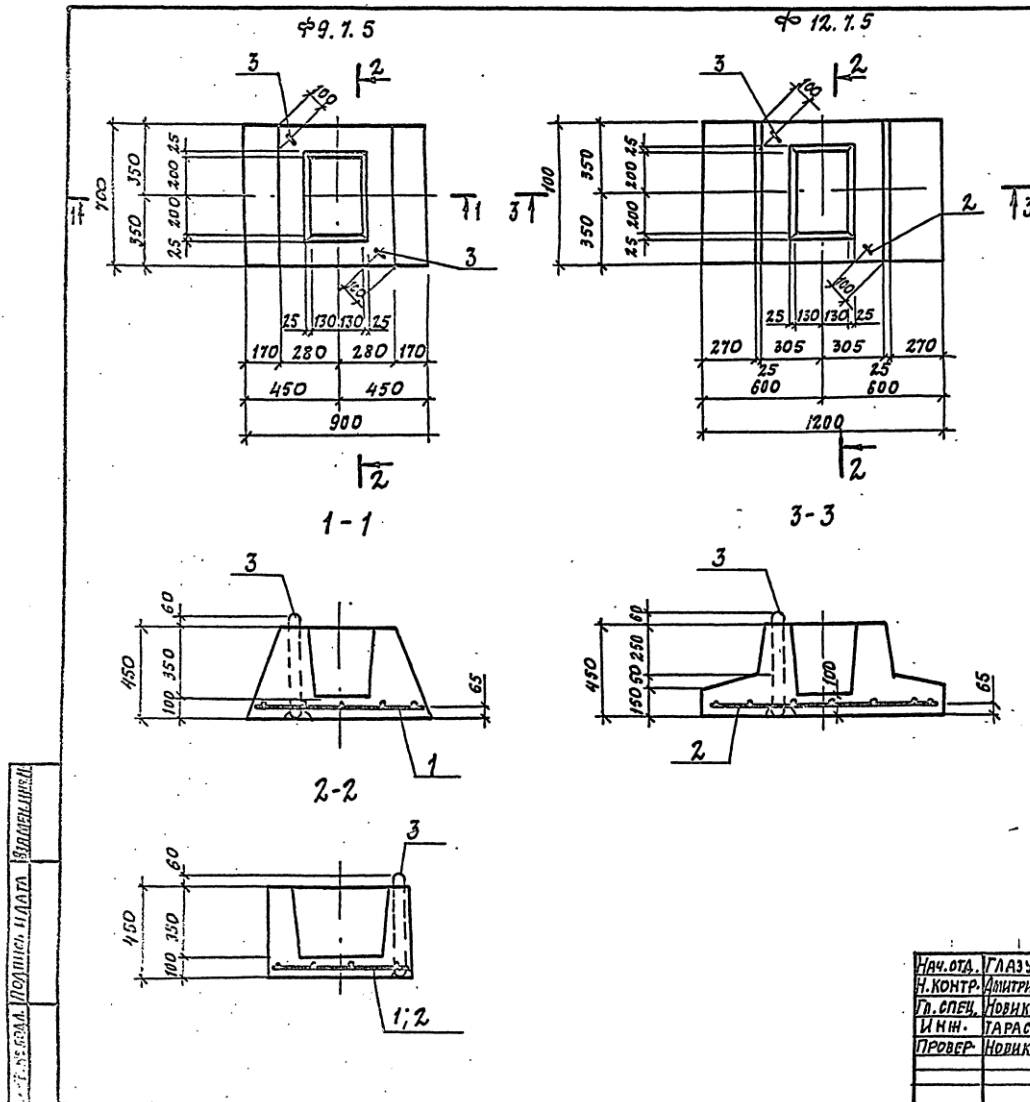
ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ	ИЗВ. ОТВ. ГЛАВУНОВ
И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ	И. КОМП. ДМИТРИЕВСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА	ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА
ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА	ИСПОЛН. ТАРАСОВА
ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА

3.017-3.1-9

Панель цокольная
ПЦ 28.6, ПЦ 30.6

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

КОПИРОВАЛ: ЦО0108-02 14 ФОРМАТ 13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ϕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	СЕТКА С7	1	3.017-3.1-27
2	— " — С8	1	- 27
3	ПЕЛЯ П6	2	2
	БЕТОН КЛАССА В. 15, М ³	0,19	0,23

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	
	А-I				А-I				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				
	φ6	φ8			φ8				
φ 9, 5	1,4	—		1,4	1,0		1,0	2,4	
φ 12, 5	—	4,7		4,7	1,0		1,0	5,7	

НАЧ. ОТД.	Г. ЛАЗУНОВ	20
Н. КОНТР.	А. НИТРИНСКАЯ	20
ГЛ. СПЕЦ.	Н. НОВИКОВА	20
И. И. Н.	Т. ТАРАСОВА	20
ПРОВЕР.	Н. НОВИКОВА	20

3.017- 3.1-10

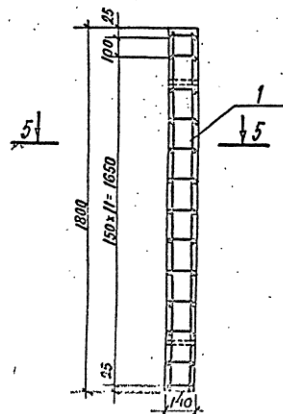
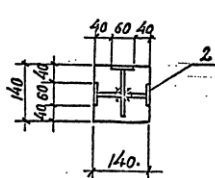
ФУНДАМЕНТ
 $\phi 9.7.5$, $\phi 12.7.5$

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 22

КОПИРОВАЛ: 100108-02 15 ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСЬ ШТАТА
ИЗДАНИЕ

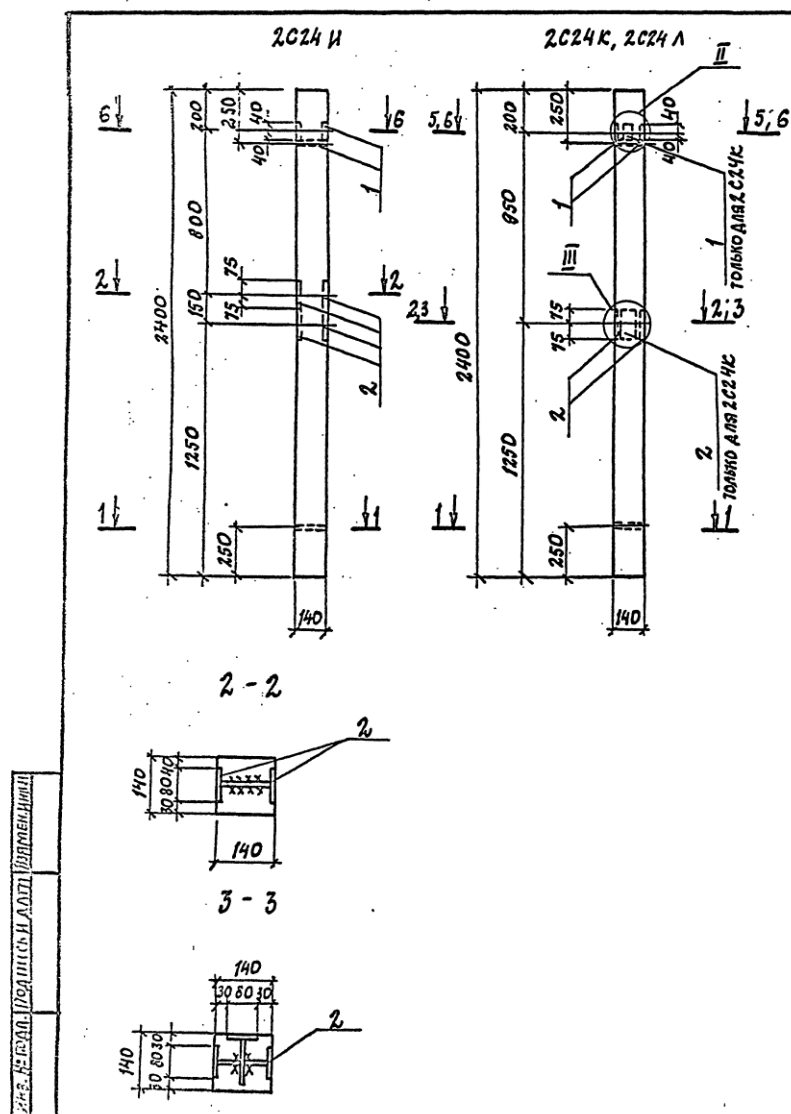


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ							ОБЩИЕ РАСХОДЫ
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	
	АІ			В АІ				АІІ			С 235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-68				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 27712-88				
	φ6	φ10	ИТОГО	φ4		ИТОГО		φ10		ИТОГО	φ8		ИТОГО		
1С182	0,8	4,4	5,2	0,3		0,3	5,5	0,3		0,3	1,8		1,8	2,1	7,6
1С186	0,8	4,4	5,2	0,3		0,3	5,5	0,2		0,2	1,2		1,2	1,4	6,9
1С188	0,8	4,4	5,2	0,3		0,3	5,5	0,8		0,8	7,2		7,2	8,0	13,5

1. УЗЛЫ II; IV см. 3.017-3.1-18

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	СН	3 017-3-1-11	СТАВЛЯ	АНСТ	АНСТОВ
Н. КОНТР.	МАНТИНОВСКИЙ	СН				
Г. СПЕЦ.	ПОЗНИКОВА	СН				
ИНЖ.	ТАРАСОВА	СН				
ПРОВЕР.	ПОЗНИКОВА	СН				
			СТАЛБ:			
			1С18 а, 1С18 в			
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ТЕСТИРОВАНИЕ		

КОПИРОДЛ: 400108-02 16 708МЛТНЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. 2С24-			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		И	К	Л	
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	2	3	2	3.017-3.1-35
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН2	4	3	2	-36
4	КАРКАС КР10	2	2	2	-34
5	Ф6 АІ, R=120; 0,03 кг	34	34	34	БЕЗ. ЧЕРТ.
	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,05	0,05	0,05	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МЯРКИ				
	А-І			ВР-І			А-ІІ		С235				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 27772-88				
	Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Итого	Ф8	Итого			
2С24И	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,7	0,7	3,8	3,8	4,5	11,9	
2С24К	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,6	0,6	3,3	3,3	3,9	11,3	
2С24Л	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	2,2	2,2	2,6	10,0	

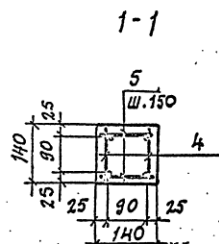
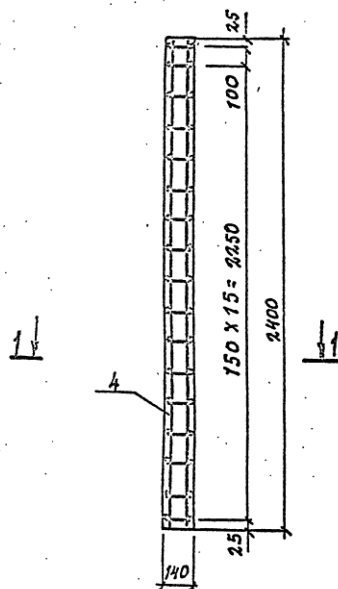
1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5, 6-6 см. 3.017-3.1-12

2. УЗЛЫ II, III см. 3.017-3.1-18

3. АРМИРОВАНИЕ СТОЛБОВ см. 3.017-3.1-14.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	Д.С.	3.017-3.1-13		
И. КОНТ.	ОБНОВИЧЕНКО	Д.С.			
ОЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	Е.В.	Столб 2С24 И, 2С24 Л		
ИНЖ.	ТАРАСОВА	А.В.			
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	Е.В.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 22		

КОПИРОВАЛ 2008-02-18 ФОРМАТ А3

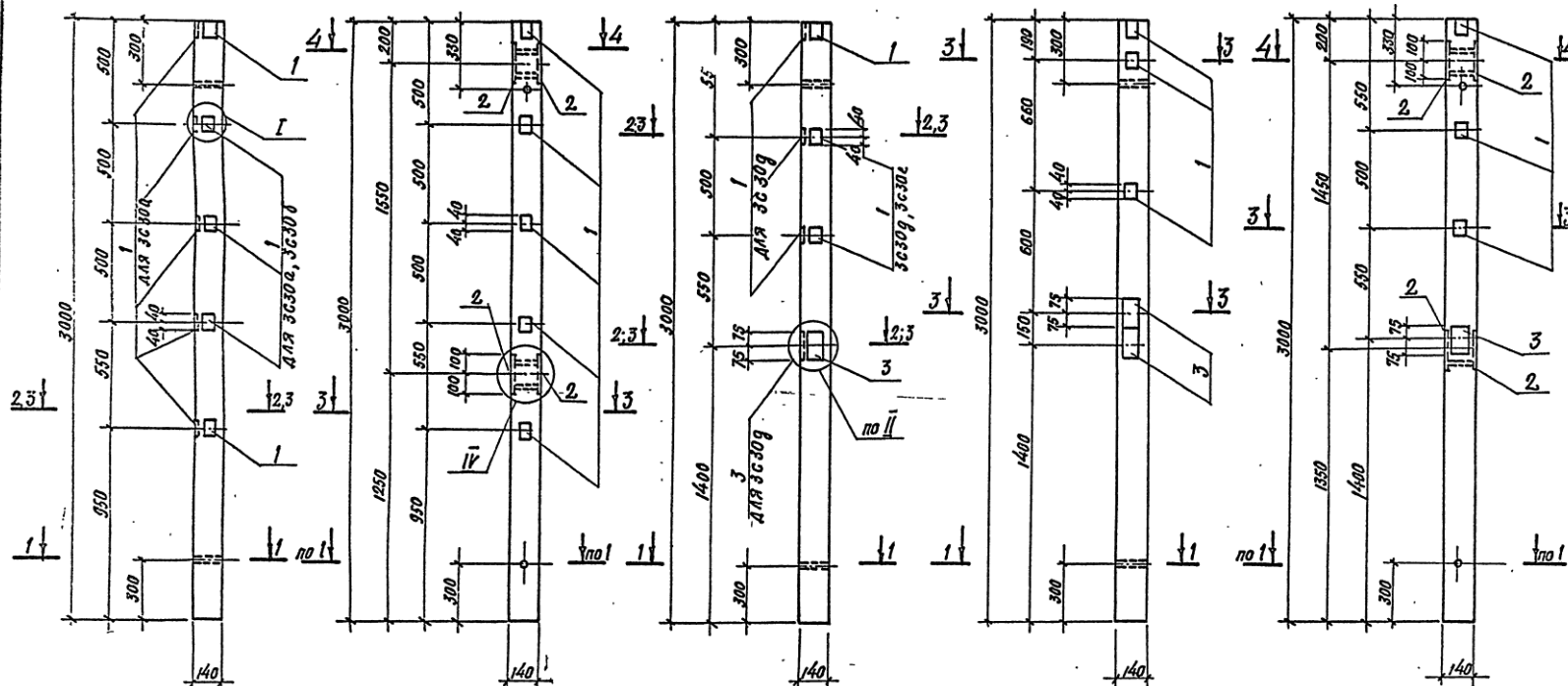
[illegible]

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего				
	А-I		Вр-I		А-II		С235						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88								
	φ6	φ10			Итого	φ4		Итого		φ10	Итого	φ8-9	
2С24 а.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	2,4	2,4	2,8	10,2	
2С24б	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	1,2	1,2	1,6	9,0	
2С24 в	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	8,2	
2С24г	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	1,2	1,2	8,4	8,4	9,6	17,0	
2С24д	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,3	0,3	1,8	1,8	2,1	9,5	
2С24е	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,2	0,2	1,2	1,2	1,4	8,8	
2С24ж	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,8	0,8	7,2	7,2	8,0	15,4	

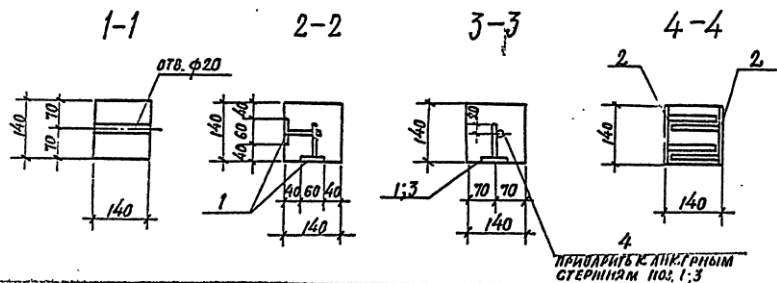
ИЗЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	2	3.017-3.1-14	АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА ЗС24 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ ЗС24 а. ЗС24 И	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н. КОНТР.	ЛИПТЕНЕВСКИЙ	2			Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	2/10			ПРОЕКТИР. ИНСТРУМЕНТ		
ИНЖ.	ТАРАСОВА	2/10					
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	2/10					

КОПИРОВАЛ: 600108-02 19 ФОРМАТ ЯЗ



1. Узлы II, III, IV см. 3.017-3.1-18.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ см. 3.017-3.1-17



НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	В	3.017-3.1-15	СТАДИЯ Р	Лист 1	Листов 1	ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ N
И. КОНСТР.	МИТРИНСКИЙ	В					
ЛА СПЕЦ.	НОВИКОВА	В					
ИНЖ.	ТАРАСОВА	В					
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	В					
СТОЛБ			3С302 „3С30 К				

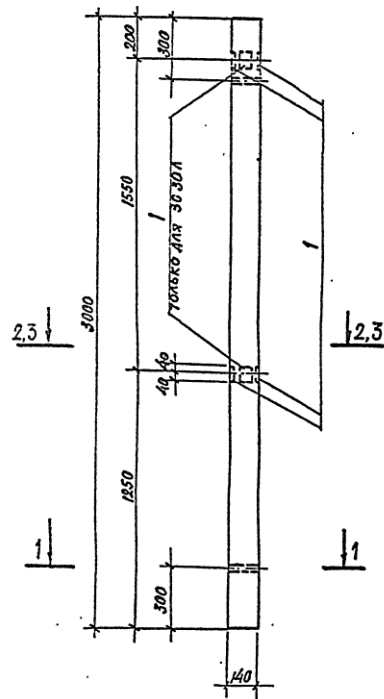
подписан: 600108-02 20 *Формат А3

ЗСЗ0Л, ЗСЗ0М

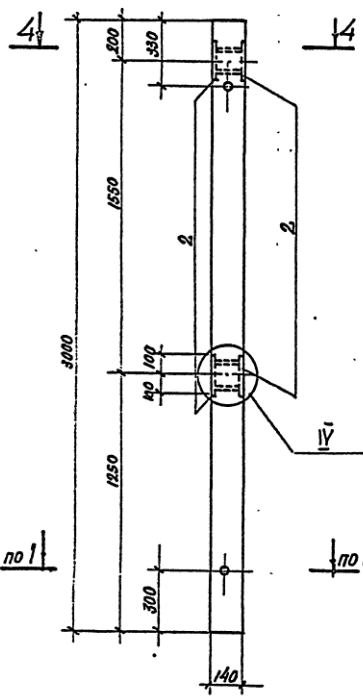
ЗСЗ0Н

ЗСЗ0П, ЗСЗ0Р

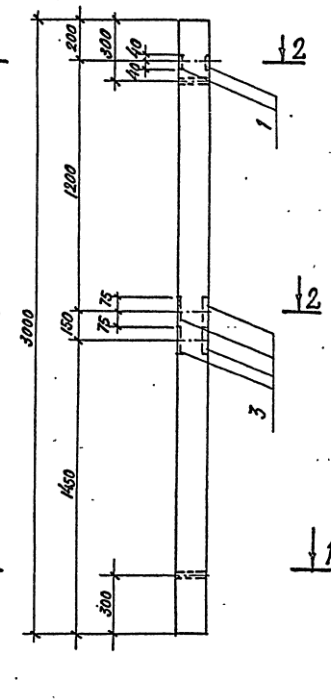
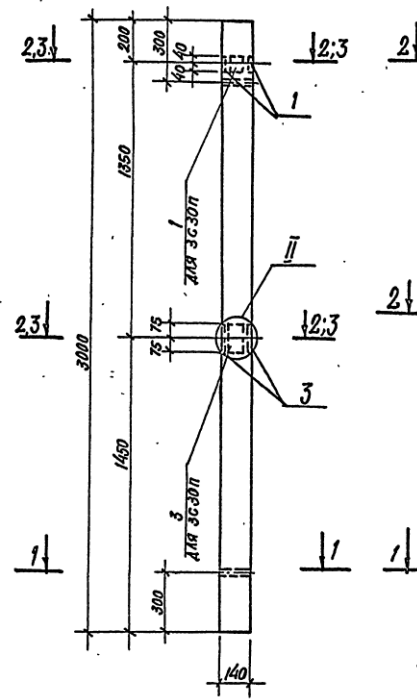
ЗСЗ0С



2-2



3-3



1. РАЗРЕЗЫ I-I, 4-4 ГМ. З.017-З.1-15.
2. Узлы II, III, IV и ведомость расхода стали на элемент ГМ. З.017-З.1-18.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	С
Н. КОНТР.	МИТРИНСКИЙ	С
ГЛАВ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	С
ИНЖ.	ТАРАСОВА	С
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	С

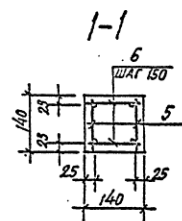
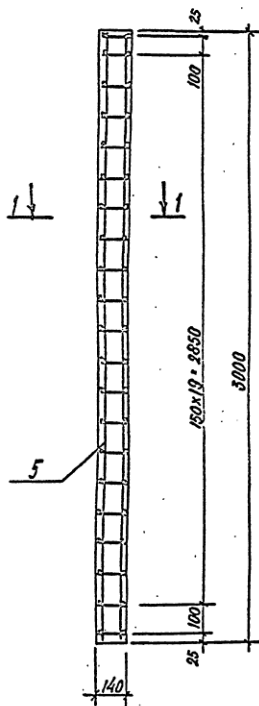
З.017-З.1-16

СТОЛБЫ

ЗСЗ0Л ... ЗСЗ0С

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 1300108-02 21 ФОРМАТ А3



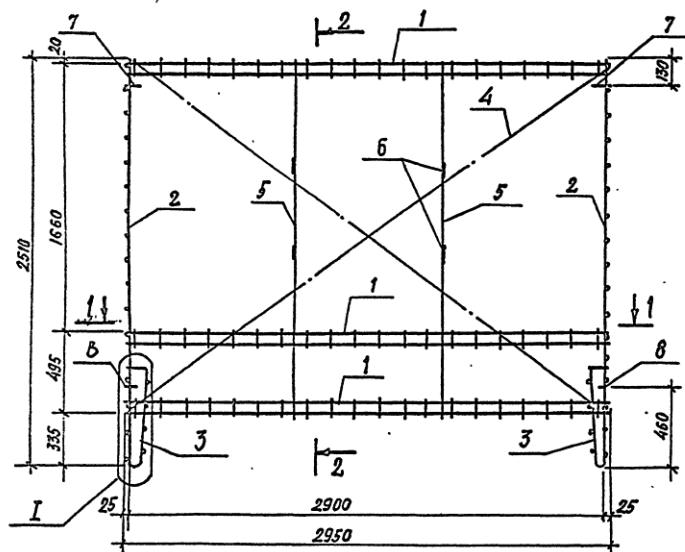
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ ЗСЗ0-									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		а	б	в	г	д	е	ж	и	к	
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	10	5	2	5	6	5	1	3	3	3.017-3.1-35
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН4				4					4	-38
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН2					2	1	1	2	1	-36
4	Ф10АП, L=80, 0,05 кг		5	2	5		4	2	3	4	БЕЗ ЧЕРТ.
5	КАРКАС КР11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.017-3.1-34
6	Ф6АГ, L=120; 0,03 кг	42	42	42	42	42	42	42	42	42	БЕЗ ЧЕРТ.
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

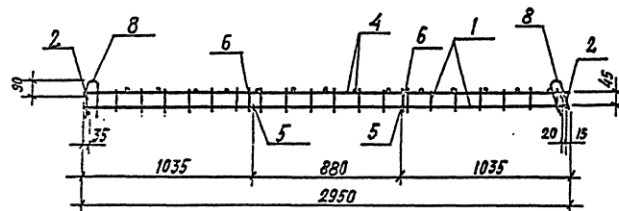
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	АГ			ВРГ			А-П		С 235				
	Гост 5781-82			Гост 6727-80			Гост 5781-82*		Гост 27772-88				
	φ6	φ10	Итого	φ4	Итого	Всего	φ10	Итого	φ8	Итого			
ЗС30а	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4		8,9	0,5	0,5	3,0	3,0	3,5	12,4
ЗС30б	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,5	0,5	1,5	1,5	2,0	10,9	
ЗС30в	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	9,7	
ЗС30г	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	1,3	1,3	5,1	5,1	6,4	15,3	
ЗС30д	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,6	0,6	3,4	3,4	4,0	12,9	
ЗС30е	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,5	0,5	1,7	1,7	2,2	11,1	
ЗС30ж	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,3	0,3	1,1	1,1	1,4	10,3	
ЗС30и	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,6	0,6	2,5	2,5	3,1	12,0	
ЗС30к	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	1,3	1,3	2,9	2,9	3,9	19,1	

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ	И. КОНТР. АМИТРЕВСКИЙ	А. СПЕЦ. НОВИКОВА	ИНЖ. ТАРАСОВА	ПРОВЕР. НОВИКОВА	3.017-3.1-17		
					Армирование столба ЗСЗ0, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ. ЗСЗ0а и ЗСЗ0к		
					СТАДАНЗ	АНГТ	АНГТОВ
					Р		Р
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

КОПИРОВАЛ ВР-15 15.01.08-02 ФОРМАТ 22



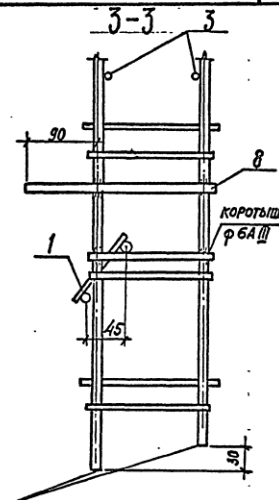
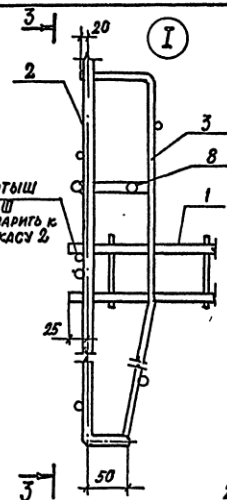
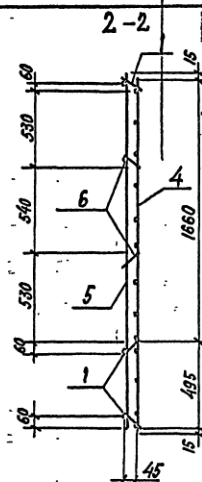
1-1



1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ Соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

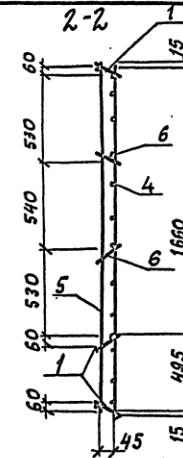
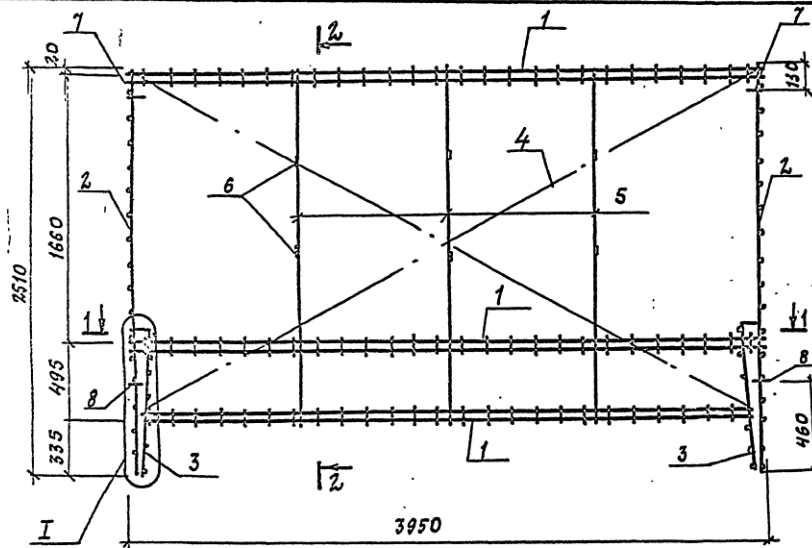
3. ПЕТАИ ПЗ И П4 ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.



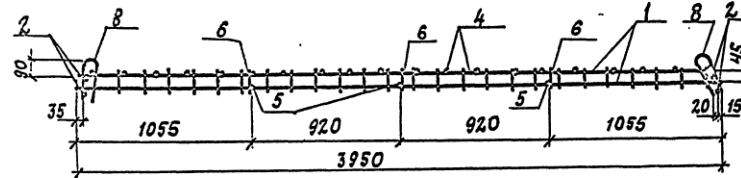
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	3	3.017-3.1-29	25,54
	2	" КР3	2	-30	
	3	" КР4	2	-31	
	4	СЕТКА С1	1	-24	
	5	ФБАШ, В-2170 0,48 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	Ф48РГ, В-95 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ПЛЕТАЯ П3	2	3.017-3.1-39	
	8	" П4	2	-40	

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	СВ	3. 017-3.1-19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 1	СТАДАНЯ	АНСТ	АНСТОВ
Н. КОНТР.	МИТРИЩЕВИЧ	СВ			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮБИКОВА	СВ					
ИНЖ.	ЛЯРКОВА	СВ					
ПРОВЕР.	ЛЮБИКОВА	СВ					
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

КОПИРОВАЛ: *УОО108-02 24* ФОРМАТ ЯЗ



1-1



1. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

2. Петли ПЗ, П4 приварить к продольным стержням каркаса.

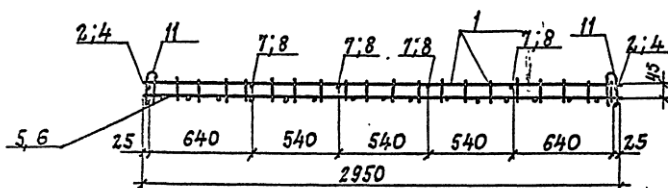
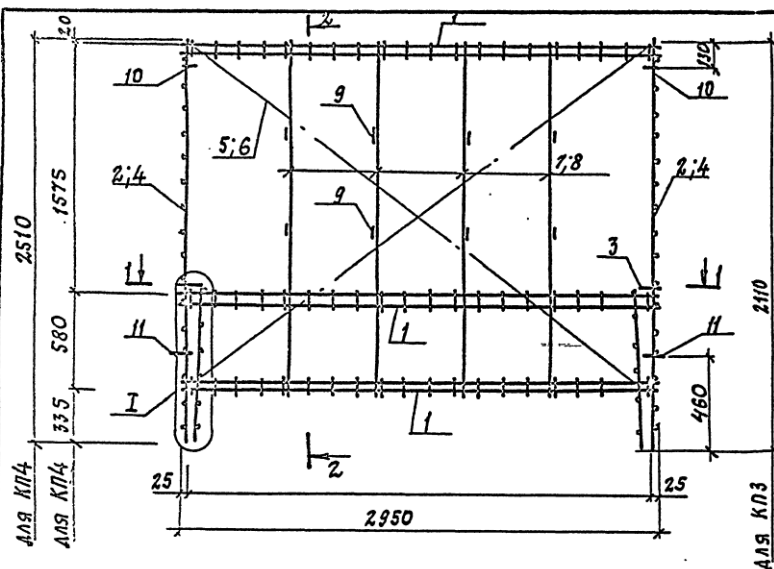
3. Узел I разработан на Л. 3.017-3.1-19.

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП2	1	КАРКАС КР2	3	3.017-3.1-29	36,73
	2	— " — КР3	2	— 30	
	3	— " — КР4	2	— 31	
	4	СЕТКА С2	1	— 24	
	5	Ф 6 А III, L=2170	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	Ф 48 В I L=95;	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ПЕТЛЯ П-3	2	3.017-3.1-39	
	8	П-4	2	— 40	

НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ	Л
Н. КОНТР.	АМФИРЕВСКИЙ	С
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	Е
И. И. И.	ТАРАСОВА	Л
ПРОВЕР.	НОСИКОВА	Е

3.017-3.1-20		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2		
СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ПРОЕКТИН		

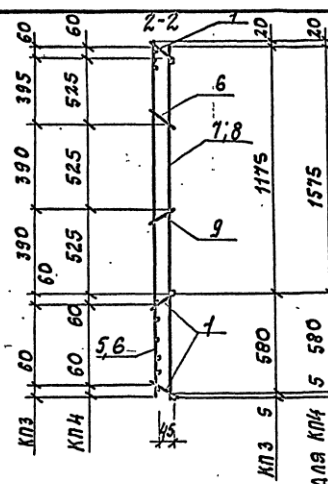
КОПИРОВАЛ: 600108-02 25 ФОРМАТ



1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ СООДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

2. ПЕТЛИ П1, П2 ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.

3. УЗЕЛ I см. ДОКУМЕНТ 3.017-3.1-19



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МЯССА КАРКАСА КГ
			3	4		
КПЗ КП4	1	КАРКАС КР1	3	3	3.017-3.1 — 29	21,72 22,94
	2	КР5	2		— 32	
	3	КР12	2	2	— 31	
	4	КР6		2	— 30	
	5	СЕТКА С3	1		— 25	
	6	С4		1	— 25	
	7	Ф6АШ; $\varnothing=1735$; 0,39 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	Ф6АШ; $\varnothing=2135$; 0,47 кг		4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	Ф4ВР-I; $\varnothing=95$; 0,01 кг	8	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ПЕТЛЯ П1	2	2	3.017-3.1 — 39	
	11	П2	2	2	— 40	

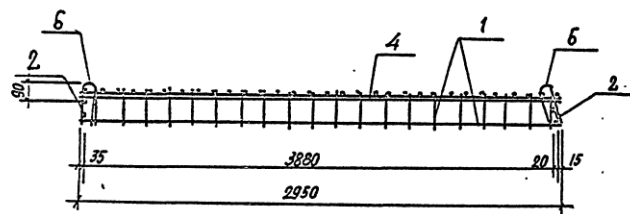
ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.
Ч. КОНТР.	Ч. КОНТР.	Ч. КОНТР.
Л. СПЕЦ.	Л. СПЕЦ.	Л. СПЕЦ.
ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.
ПРОДЕР.	ПРОДЕР.	ПРОДЕР.

3.017-3.1-21

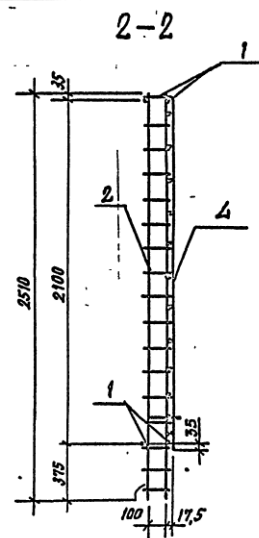
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КПЗ, КП4

СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КОПИРОВАЛ: 400108-02 26 ФОРМАТ А3



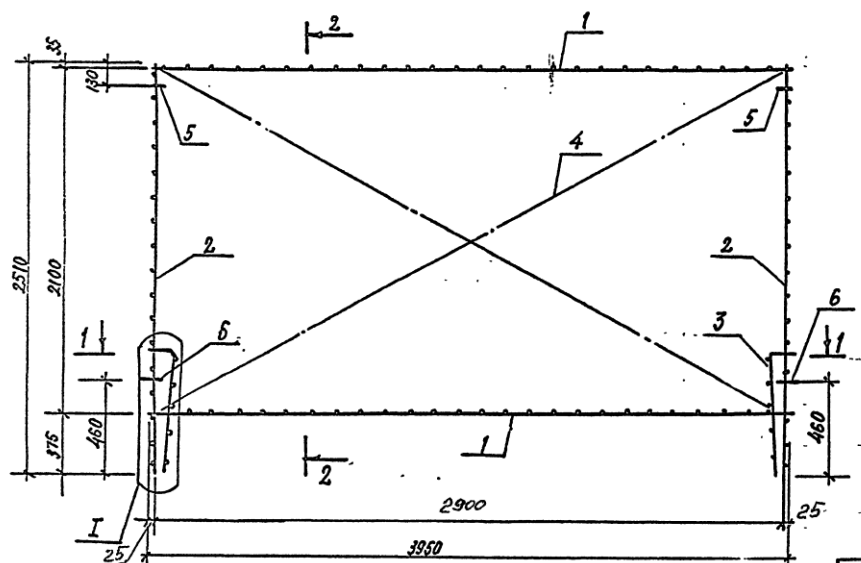
1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ
СОЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КОНТАКТНОЙ ТО-
ЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.
2. ПЕТАИ ПЗ, П4 ПРИВАРЬТЕ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.
3. УЗЕЛ I РАЗРАБОТАН НА ДОКУМЕНТЕ. 3,04-3,1-19



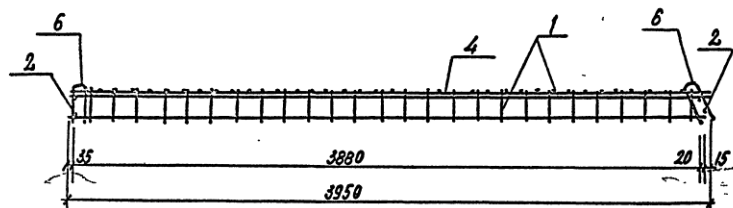
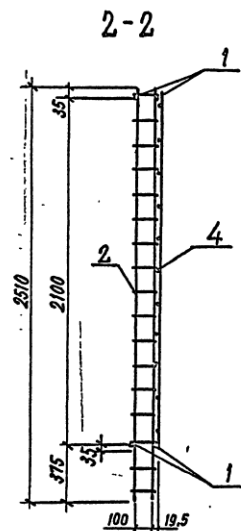
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП5	1	КАРКАС КР1	2	3.017-3.1 - 33	31,56
	2	» КР3	2	— 30	
	3	» КР4	2	— 31	
	4	СЕТКА С5	1	— 26	
	5	ПЕЛЯ П3	2	— 39	
	6	» П4	2	— 40	

НАЧ. ОТА.	ГЛАВУНОВ	<i>В</i>	3.017-3.1-22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н. КОНТР.	МИТРИНСКИЙ	<i>В</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>В</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>В</i>					
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	<i>В</i>					

КОПИРОВАЛ 2005-000108-02 ФОРМАТ А3
27



1-1



1. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить с пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

2. Петли ПЗ, П4 приварить к продольным стержням каркаса.

3. Узел I разработан на 1. 3.017-3.1-19.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6	1	КАРКАС КР8	2	3.017-3.1-33	42,36
	2	" КР3	2	—30.	
	3	" КР4	2	—31	
	4	СЕТКА С6	1	—26	
	5	ПЕТАЯ ПЗ	2	—39	
	6	" П4	2	—40	

НАЧ. ОТД.	ЛАЗУНОВ	
Н. КОНТР.	ЛИНТРИЕВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	
ИНЖ.	ТАРАСОВА	
ПРОВЕР.	НОВИКОВ	

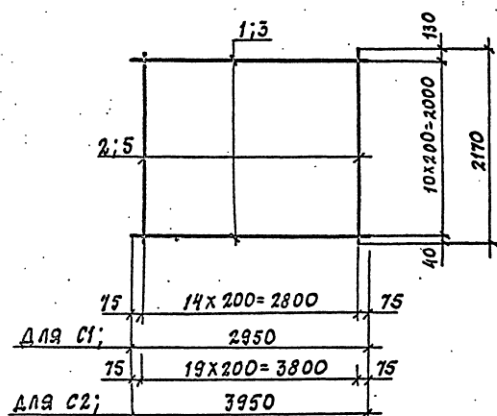
3.017-3.1-23

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП6

СТАДНЭ	АНСТ	АНГОВ
Р		1

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ 405-
600108-02 28



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1	1	Ф3 ВРІ l=2950	11	0,2	3,7
	2	Ф3 ВРІ l=2170	15	0,1	
С2	2	Ф3 ВРІ l=2170	20	0,1	4,2
	3	Ф3 ВРІ l=3950	11	0,2	

3.017- 3.1- 24

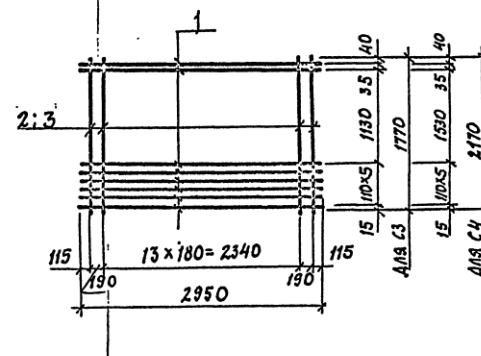
СЕТКА С1; С2

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С3	1	Ф3 ВРІ l=2950	8	0,16	2,9
	2	Ф3 ВРІ l=1770	16	0,1	
С4	1	Ф3 ВРІ l=2950	8	0,16	3,2
	3	Ф3 ВРІ l=2170	16	0,12	

3.017- 3.1- 25

СЕТКА С3; С4

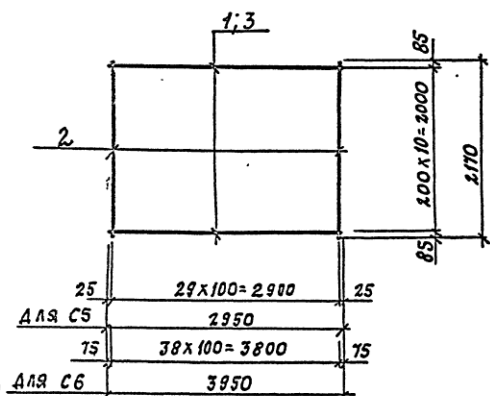
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

1300108-02 29

ФОРМАТ



МЯСЯ СЕТИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯСЯ ЕД. кг	ОБЩАЯ МЯСЯ кг
С5	1	Ф 5 ВРІ l=2950	11	0,5	14,5
	2	Ф 5 ВРІ l=2170	30	0,3	
С6	2	Ф 5 ВРІ l=2170	39	0,3	18,3
	3	Ф 5 ВРІ l=3850	11	0,6	

Hand-drawn technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section. The drawing shows a cross-section with various dimensions and labels.

- Top Section:** A rectangle with a width of $1:3$ and a height of $2:4$. The total height of this section is 25 .
- Bottom Section:** A larger rectangle with a width of 100 and a height of 650 . The total height of this section is 25 .
- Internal Dimensions and Labels:**
 - For the bottom section, the width is divided into $200 \times 4 = 800$ and 850 .
 - For the bottom section, the height is divided into $200 \times 5 = 1000$ and 1150 .
- Labels:**
 - Ана СГ** (Analogical Section G) is written next to the 850 dimension.
 - Ана СБ** (Analogical Section B) is written next to the 1150 dimension.

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ
С7	1	Ф 6 А I L = 850	5	0,2	1,4
	2	Ф 6 А I L = 650	4	0,1	
С8	3	Ф 8 А I L = 1150	7	0,5	4,7
	4	Ф 8 А I L = 650	4	0,3	

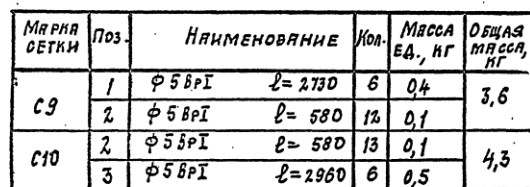
[illegible]

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

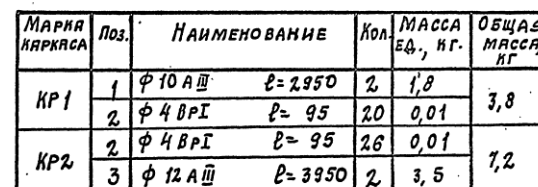
ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ПАРМ	ВЗЯТИЕ КНИЖ	Няч.отд.	ГЛАЗУНОВ	Л	3.017-3.1-27	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	ЛИПТНЕВСКИ	Л				
			Гл. спец.	НОВИКОВА	Л				
			Инж.	ТАРАСОВА	Л				
			Пров.	НОВИКОВА	Л				
						СЕТКА СТ; С8			

КОПИРОВАЛ: 400108-02 30 ФОРМАТ

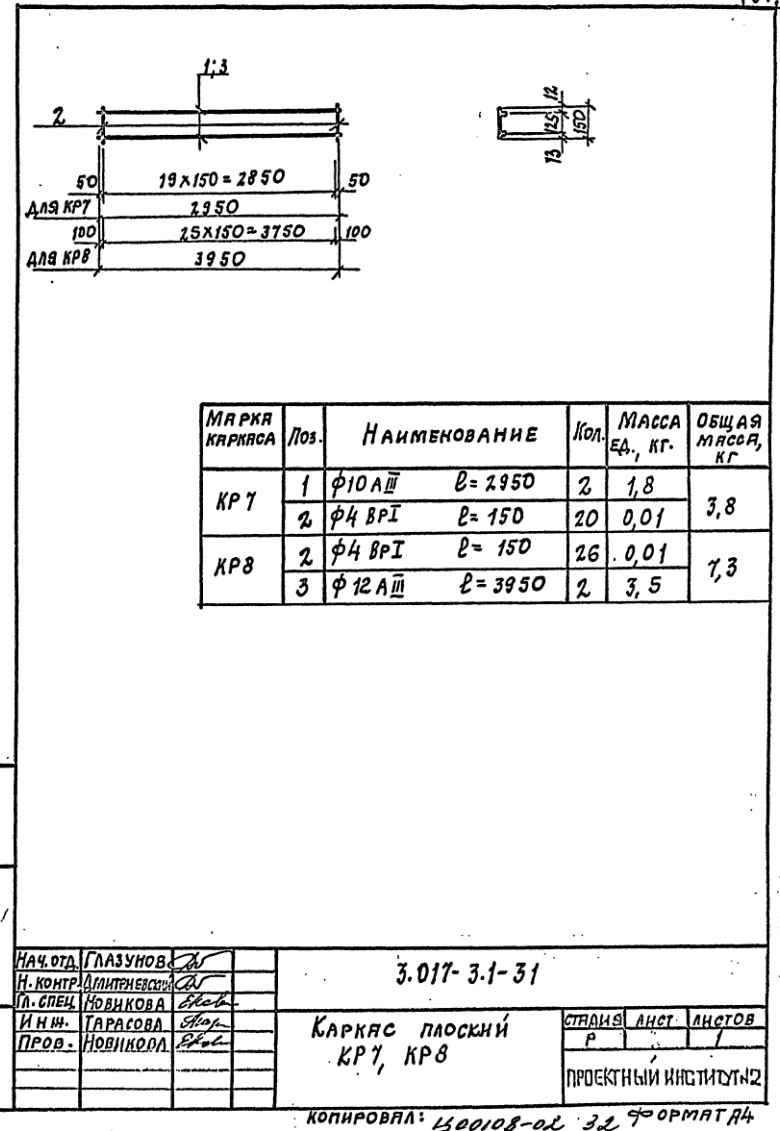
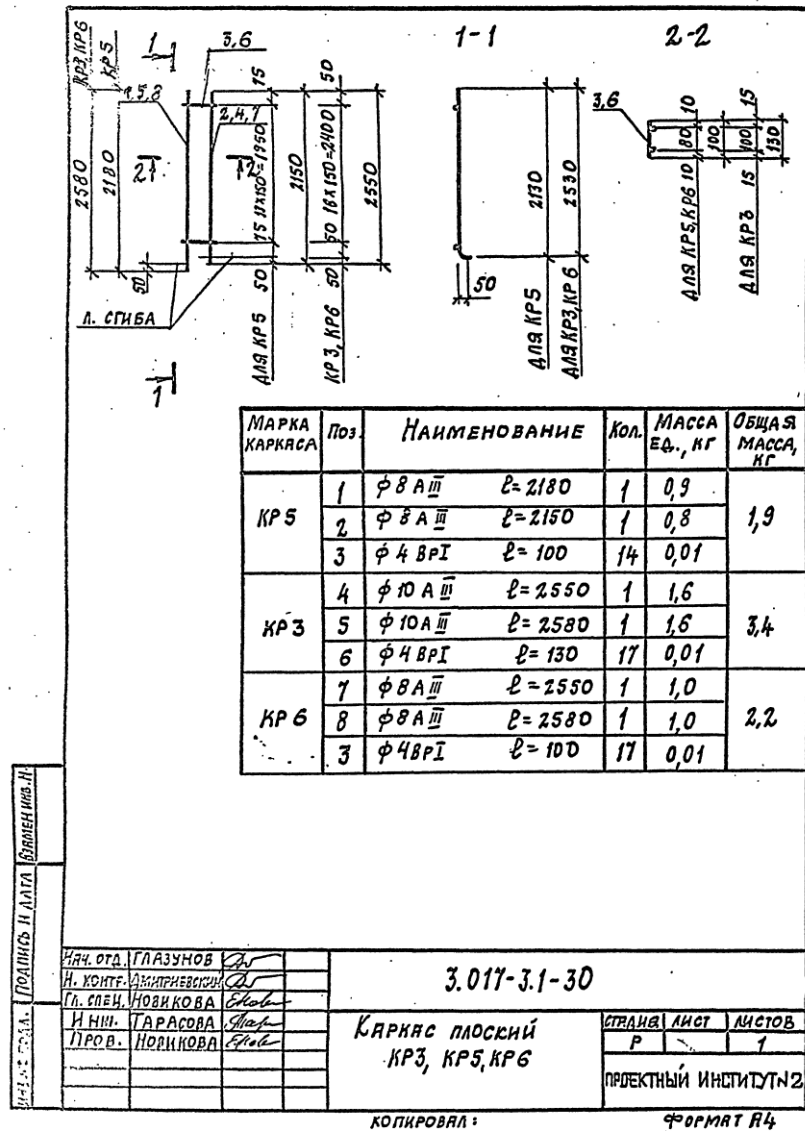


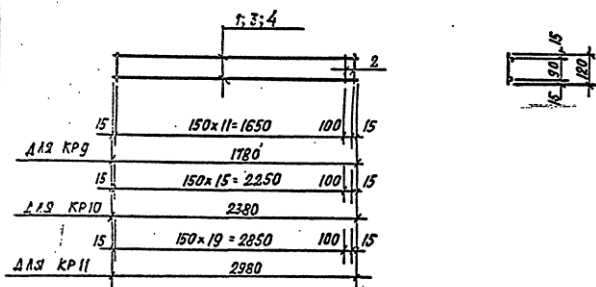
КОПКРОВА:

900PMATH4



КОПИРОВАЛ: 4400108-02 31 ФОРМАТ А4





МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР9	1	φ 10 АІ ℓ= 1780	2	1,1	2,3
	2	φ 4 ВР І ℓ= 120	13	0,01	
КР10	2	φ 4 ВР І ℓ= 120	17	0,01	3,2
	3	φ 10 АІ ℓ= 2380	2	1,5	
КР11	2	φ 4 ВР І ℓ= 120	21	0,01	3,8
	4	φ 10 АІ ℓ= 2380	2	1,8	

ИЛЗ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ
Н. КОНТ. АМИТРИЕВСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. НОДИКОВА
ИНЖ. ТАРАСОВА
ПРОВ. НОВИКОВА

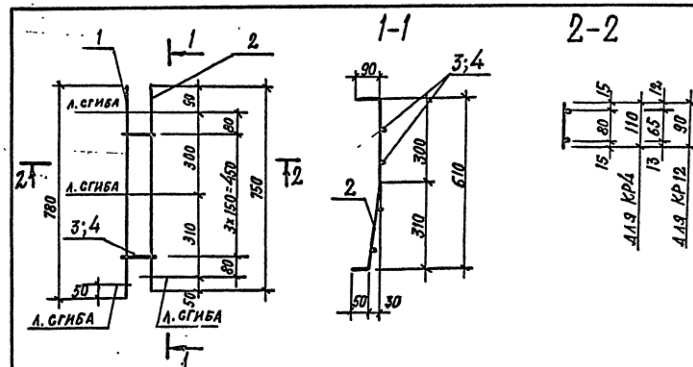
3.017-3.1-32

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР9, КР10, КР11

СТАЛИЯ ЛИСГ ЛИСТОВ
Р 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР4	1	φ 6 АІІ ℓ= 780	1	0,2	0,4
	2	φ 6 АІІ ℓ= 750	1	0,2	
	3	φ 4 ВР І ℓ= 110	4	0,01	
КР12	1	φ 6 АІІ ℓ= 780	1	0,2	0,4
	2	φ 6 АІІ ℓ= 750	1	0,2	
	4	φ 4 ВР І ℓ= 90	4	0,01	

ИЛЗ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ
Н. КОНТ. АМИТРИЕВСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА
ИНЖ. ТАРАСОВА
ПРОВ. НОВИКОВА

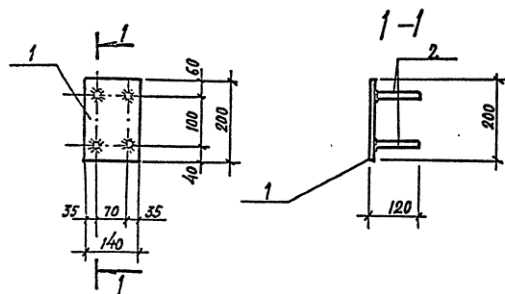
3.017-3.1-33

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР4, КР12

СТАЛИЯ ЛИСГ ЛИСТОВ
Р 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН4	1	Лист 140x2 ГОСТ 19903-74 с 335 ГОСТ 27712-88 l=200	1	1,8	2,2
	2	φ10А7 l=120	4	0,1	

№ п.з. подл. Подпись и дата

ВЗНЕСЕН ИЛИ НЕ

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	
Н. КОНТР.	ИМИТРЕДСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	
ИНЖ.	ТАРАСОВА	
ПРОВ.	НОВИКОВА	

3.017-3.1-36

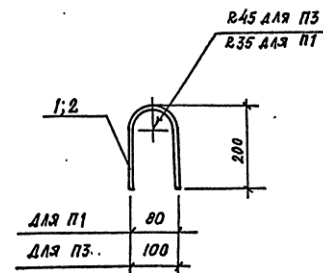
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН4

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
П1	1	φ10А7 l=550	1	0,34
П3	2	φ12А7 l=560	1	0,5

№ п.з. подл. Подпись и дата

ВЗНЕСЕН ИЛИ НЕ

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	
Н. КОНТР.	ИМИТРЕДСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	
ИНЖ.	ТАРАСОВА	
ПРОВ.	НОВИКОВА	

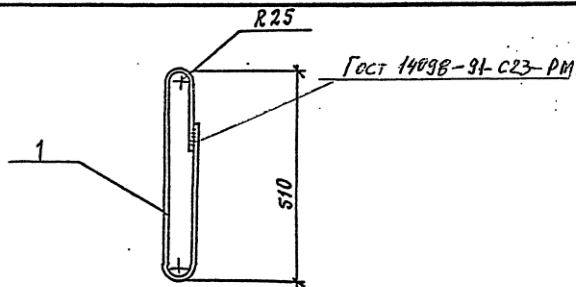
3.017-3.1-37

ПЕТАЯ П1; П3

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: 600108-02 35 ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАСС. КГ
П 6	1	Ф 8 А I L=1210	1	0,48

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5701-82*

ИЗВ. ВЕС. 1. ПОДПИСЬ НАЧАТ. УТВЕРЖД. Л. 1

НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ	С.С.
И. КОНТ.	АМИТЯН	А.
С. МЕН.	ПОВИКОВА	С.С.
И. И. М.	ТАРАСОВА	С.С.
П. С. М.	ПОВИКОВА	С.С.

3.017- 3.1- 40

Петля П 6

СТАНДА	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЯ:

ФОРМАТ

ИЗВ. ВЕС. 1. ПОДПИСЬ НАЧАТ. УТВЕРЖД. Л. 1

СТАНДА	Лист	Листов

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

1600108-02 (37) ФОРМАТ